文章编号:1007-9629(2022)08-0843-10

纳米TiO₂分散性对水泥水化和性能的影响

朱食丰^{1,2}, 王功勋^{1,2,*}, 邓静¹, 刘福财³, 肖敏³

(1.湖南科技大学土木工程学院,湖南湘潭 411201; 2.湖南省智慧建造装配式被动房工程技术研究 中心,湖南湘潭 411201; 3.广东盖特奇新材料科技有限公司,广东清远 511600)

摘要:采用磁力搅拌+超声波分散+聚羧酸高效减水剂方法来提高纳米TiO₂(NT)在水泥净浆中的 分散性与稳定性,研究了不同掺量NT对水泥净浆力学性能的影响,通过水化热、热重-差示扫描量 热(TG-DSC)分析、压汞(MIP)等测试方法,研究NT对水泥水化性能的影响机理.结果表明:采取磁 力搅拌20min、超声波分散15min、再磁力搅拌15min,并辅以聚羧酸高效减水剂,可制得分散稳定 的NT悬浮液;当NT掺量为2.0%时,水泥净浆的抗压强度最大,且在相同掺量下,使用悬浮液法制 备的水泥净浆力学性能高于干混法;NT可显著缩短水泥水化的诱导期,提高水泥早期水化放热速 率,改变CH的结晶度及取向,并优化硬化水泥净浆内部的孔隙结构,提高其力学性能. 关键词:纳米TiO₂;分散性;力学性能;水化机理;孔径分布

中图分类号:TU528 文献标志码:A **doi**:10.3969/j.issn.1007-9629.2022.08.011

Effect of Nano-TiO₂ Dispersibility on the Mechanics, Hydration Degree and Microscopic Properties of Cement Paste

ZHU Shifeng^{1,2}, WANG Gongxun^{1,2,*}, DENG Jing¹, LIU Fucai³, XIAO Min³

(1. School of Civil Engineering, Hunan University of Science and Technology, Xiangtan 411201, China;

2. Hunan Engineering Research Center for Intelligently Prefabricated Passive House, Xiangtan 411201, China;

3. Guangdong Gaiteqi New Materials Technology Co., Ltd., Qingyuan 511600, China)

Abstract: The method of magnetic stirring combined with ultrasonic dispersion and addition of polycarboxylic acid water reducer was used to improve the dispersion and stability of nano- $TiO_2(NT)$ in cement paste, and the effect of different content of NT on the mechanical properties of cement paste was studied. Measurement of hydration heat, thermogravimetric-differential scanning calorimetry (TG-DSC) and mercury intrusion method(MIP) were used to study the influence mechanism of NT on cement hydration performance. The results show that dispersion and stable NT suspension can be prepared by adopting magnetic stirring for 20 minutes, ultrasonic dispersion for 15 minutes, and magnetic stirring for 15 minutes, supplemented with polycarboxylic acid water reducer. When the content of NT is 2%, the compressive strength of cement paste is the largest, and under the condition of the same NT content, the mechanical properties of cement paste prepared with the suspension are higher than that of the dry mixing method. NT can significantly shorten the induction period of cement hydration, increase the rate of early cement hydration heat release, change the crystallinity and orientation of CH, optimize the internal pore structure of the hardened cement paste, and improve its mechanical properties.

Key words: nano TiO₂; dispersion; mechanical property; hydration mechanism; pore size distribution

第一作者:朱食丰(1997—),男,湖南邵阳人,湖南科技大学硕士生.E-mail:954343025@qq.com

收稿日期:2021-06-03;修订日期:2021-08-17

基金项目:湖南省教育厅重点项目(19A164,19K033);国家级大学生创新创业训练项目(S202010534006);清远市科技计划项目 (2018A021);湖南省交通运输厅科技进步与创新计划项目(202114)

通讯作者:王功勋(1979—),男,湖北仙桃人,湖南科技大学副教授,硕士生导师,博士.E-mail: wanggx@hnust.edu.cn

纳米TiO₂(NT)具有优异的光催化性能,将其与普 通水泥基材料复合,以获得自清洁、降解NO,等污染性 气体的功能,是目前传统水泥基材料功能化的一个研 究热点^[1-3].基于干混法的NT水泥基复合材料的研究成 果相对较多,目前多集中在力学性能、水化进程以及耐 久性等方面.管申等^[46]研究了NT对水泥水化性能的 影响,结果表明,掺NT的水泥浆体在水化6h内便出现 了更多针杆状AFt和C-S-H凝胶.Zhang等问的研究也 证实,低掺量的NT可促进水泥早期水化,优化浆体的 孔结构,并提高水泥早期强度.马韬^[8]和魏荟荟^[9]的研究 表明,NT可以提高水泥基材料的抗氯离子渗透性能及 抗碳化性能,但会增加水泥基材料的收缩.在上述研究 文献中,NT掺量较低的不超过3%,但也有NT掺量高 达15%.传统的干混法以及过高的掺量易造成NT的 团聚,不仅降低了其光催化效率,还严重影响水泥基 材料的性能,限制了其实际应用.张姣龙等^[10-14]的研究 表明,与传统的干混法相比,在相同NT掺量条件下, 采用超声波、悬浮液等分散方式所制备的NT水泥砂 浆强度更高、水化产物结构更密实.然而,目前对NT 在水泥基材料中的分散方式、分散效果及其对水泥基 材料性能影响等方面的研究相对较少.如何有效改善 NT在水泥基材料中的分散性及稳定性,以提高其有 效利用率,已成为该材料能否得以广泛应用的关键.

鉴于此,本文采用机械搅拌、超声波分散以及外 掺表面活性剂等不同分散方式,研究NT悬浮液的分 散性及稳定性,并通过力学强度试验,对比分析悬浮 液法和干混法对硬化水泥净浆强度的影响;通过水 化热、热重-差示扫描量热(TG-DSC)分析、扫描电 镜(SEM)、压汞(MIP)等测试方法,研究NT对水泥 净浆水化性能及微结构的影响机理.

1 试验

1.1 原材料

湖南韶峰水泥集团有限公司生产的P·O 42.5水 泥(C);上海麦克林公司生产的锐钛矿型纳米TiO₂ (NT),粒径25 nm,密度4.75 g/cm³,纯度¹⁰99.8%;沈 阳兴正和化工有限公司生产的聚羧酸高效减水剂 (SP)和萘系减水剂(NSF),减水率分别不小于25% 和15%;水(W)为自来水.

1.2 试验方法

1.2.1 NT悬浮液制备与性能测试

称取100 mL去离子水和1g纳米TiO₂,分别采用 以下方法制备NT悬浮液:(1)机械分散(MS)法^[15]—— 磁力搅拌5~25 min;(2)超声波分散(UD)法^[16]——先 磁力搅拌5~20 min,再在25℃水浴中超声分散5~ 20 min;(3)化学分散法——在超声波分散法的基础上, 外加聚羧酸高效减水剂或萘系减水剂等表面活性 剂;(4)人工搅拌法——采用玻璃棒,按顺时针方向 以50 r/min的速度手动搅拌5~20 min.

采用 Malvern Panalytical 产ZS-90 型激光粒度分析仪,测试 NT 悬浮液中 NT 颗粒的平均粒径,并以此评估悬浮液的分散性及稳定性;根据评估结果,确定最佳分散工艺.

1.2.2 NT水泥净浆制备及性能测试

分别采用2种NT掺入方式制备水泥净浆:(1)悬 浮液法(S)——按1.2.1评估所得最佳分散工艺,先制 备NT悬浮液,再将其与水泥搅拌均匀,制备水泥净 浆;(2)干混法(M)——将NT直接与水泥干混拌匀 后,再加水搅拌,制备水泥净浆.水泥净浆的配合比 见表1,其中NT掺量和水灰比均以水泥+NT总质 量计,试样编号最后的S/M表示悬浮液法/干混法. 为保持净浆流动性一致,各组减水剂掺量略有不同. 成型尺寸为40 mm×40 mm×160 mm的试件,于标 养条件((20±2)℃,RH≥95%)下养护至相应龄期 后,参照GB/T 17671—1999《水泥胶砂强度检验方 法(ISO法)》测试其抗压强度.

表 1 水泥净浆的配合比 Table 1 Mix proportion of cement pastes

				-		
No.	$m_{\rm C}/{ m g}$	$m_{\rm W}/{ m g}$	$m_{ m NT}/{ m g}$	$w_{\rm NT}/\%$	$m_{\rm SP}/{\rm g}$	$m_{\rm W}/m_{\rm C}$
NT0	1 200	360	0	0	4.8	0.3
25NT0.5S/M	1 194	360	6	0.5	5.5	0.3
25NT1S/M	1 188	360	12	1.0	6.4	0.3
25NT1.5S/M	1 182	360	18	1.5	6.8	0.3
25NT2S/M	$1\ 176$	360	24	2.0	7.3	0.3
25NT3S/M	1 164	360	36	3.0	8.9	0.3
25NT5S/M	1 140	360	60	5.0	10.2	0.3
25NT8S/M	$1\ 104$	360	96	8.0	11.2	0.3
25NT10S/M	1 080	360	120	10.0	11.8	0.3

水化热测试采用 TA instruments 公司生产的 TAM air Ⅲ型设备,连续测试42h;热重-差示扫描 量热(TG-DSC)分析采用上海和晟仪器科技有限公 司生产的HS-DSC-101型热分析仪,保护气氛为N₂, 样品质量为10 mg,温度区间为30~900℃,升温速率 为10℃/min.扫描电镜(SEM)分析采用美国FEI公 司生产的Quanta200型扫描电镜;压汞(MIP)测试采 用美国康塔公司生产的Poremaster型压汞仪.

1)文中涉及的纯度、减水率、掺量和水灰比等除特别指明外均为质量分数或质量比.

2 结果与讨论

2.1 不同分散工艺对NT悬浮液分散性及稳定性的 影响

图1为不同分散方式下NT悬浮液的初始粒径.

由图1可知,NT 悬浮液的初始粒径随着磁力搅 拌时间的增加而减小;经磁力搅拌 20 min 后再进行 超声波分散,悬浮液的初始粒径随着超声波分散时 间的延长而先减小后增大,超声波分散 15 min 的初 始粒径值最小.纳米颗粒间的团聚作用随超声波分 散时间延长而不断弱化^[17],但当超声波分散时间超 过15 min后,悬浮液温度逐渐上升,颗粒间的热能和 机械能增加并占主导地位,颗粒间相互碰撞的几率 增加,初始粒径不降反增^[18].经磁力搅拌20 min、超声 波分散15 min,再进行15 min的磁力搅拌后,悬浮液 初始粒径为559 μm.由此表明,磁力搅拌的分散效果 最好,超声波分散会加剧悬浮液中颗粒的团聚,而多 次磁力搅拌有助于减弱纳米颗粒的团聚.



Fig. 1 Initial particle size of NT suspension under different dispersion methods

将上述NT悬浮液分别静置15、30、45、60 min 后,再测试平均粒径,结果见图2.





由图2可知,悬浮液稳定性的高低顺序为: MS20 min+UD15 min+MS15 min>MS20 min+ UD15 min>MS20 min.这是由于NT在超声波的空 化效应^[19]下团聚现象被弱化,悬浮液稳定性有明显提 高,但由于超声波分散的同时,溶液中温度升高,纳米 颗粒之间碰撞的几率增加,导致初始粒径较大^[20].

综合图1、2,可得出最佳分散工艺为:MS20 min+ UD15 min+MS15 min.

图 3 为在最佳分散工艺下,不同减水剂掺量均为 0.4%时NT 悬浮液的分散性及稳定性.

由图 3(a)可知,掺聚羧酸高效减水剂后,NT 悬 浮液的分散性及稳定性均较掺萘系减水剂时要好. 由图 3(b)可知,聚羧酸高效减水剂加入的先后顺序 对悬浮液的初始粒径影响显著,在3种加入顺序中,



Fig. 3 Effect of water reducer on dispersion and stability of nano-TiO₂ suspension

磁力搅拌20min后再加入聚羧酸高效减水剂的做 法,得到的NT悬浮液稳定性最好.

图4给出了不同NT悬浮液的初始及经时状态. 其中编号"1"为人工搅拌5min;"2"为磁力搅拌 20 min;"3"为磁力搅拌 20 min+超声波分散 15 min; "4"为磁力搅拌20min+超声波分散15min+磁力搅 拌15 min;"5"为磁力搅拌20 min(加聚羧酸高效减 水剂)+超声波分散15min+磁力搅拌15min;"6" 为磁力搅拌20min(加萘系减水剂)+超声波分散 15 min+磁力搅拌15 min.



图4 NT悬浮液的稳定性 Fig. 4 Stability of NT suspension

由图4(a)可知:在各悬浮液制备初期,试样1~4 上部溶液略显清澈,下部溶液浓度较大,底部已有少 许沉淀;试样5呈乳液状,分散程度均匀,上下部溶液 浓度较一致;试样6分散较为均匀,但底部略有沉淀. 由图4(b)、(c)可知,随静置时间延长,试样5依然能 保持良好的稳定性,其余5组沉淀分层进一步增大, 团聚现象严重.

综上所述,在最佳分散工艺下,加入聚羧酸高效 减水剂制备的NT悬浮液稳定性最好,这一试验现象 也与前述分析一致.

2.2 NT分散方式及掺量对水泥净浆强度的影响

图 5 为不同分散方式对水泥净浆强度的影响.

由图5可知:在NT掺量相同条件下,与干混法 相比,采用悬浮液法制备的水泥净浆抗压强度均较 高,表明分散方式对水泥净浆强度的影响显著;当 NT 掺量为2.0%时,水泥净浆强度最大.

图 6 为采用悬浮液法制备的掺 NT 水泥净浆





的抗压强度.由图6可知:在相同龄期条件下,随 NT 掺量增加,水泥净浆抗压强度呈先增加后降低 的规律.当NT掺量为2.0%时,水泥净浆抗压强



Fig. 6 Compressive strength of cement pastes with NT prepared with the suspension

度最大;在NT掺量相同条件下,随养护龄期增加,水泥净浆早期抗压强度提升幅度较大,后期提升幅度较小;当NT掺量较小时,NT起超细微集料作用,可有效填充水泥颗粒间的孔隙,改善水化体系的孔结构,从而提高水泥净浆的强度;随NT掺量增大,团聚现象加剧^[21],水泥水化体系中"原始缺陷"数量增多,导致水泥净浆结构变得疏松,强度下降明显^[22].

2.3 NT对水泥水化性能的影响

2.3.1 NT对水泥水化放热的影响

图7为NT对水泥水化放热的影响.

从图 7 可知, 掺入 2.0%NT 加速了水泥的水 化,使得水化诱导期缩短、水化放热峰提前.在水化 42 h内, 25NT2S组的放热量比NT0组高9.7%,表 明NT促进了水泥早期水化.已有研究表明,在水 泥水化过程中NT会吸附大量Ca²⁺,使得C₃S周围 的Ca²⁺浓度下降,在浓度差的影响下体系中高浓度 的Ca²⁺向低浓度Ca²⁺扩散,从而加速了水泥体系的 水化^[23].NT 虽为非火山灰活性材料, 不直接参与水 化反应, 但其纳米粒子能为水泥水化产物提供结晶 成核点,影响水化产物晶体的形成速率和结晶度^[24-25].

2.3.2 NT对水泥水化程度的影响

水化3、28d后,水泥净浆的热分析见图8.

由图 8 可知,在100~900 ℃之间存在2个明显的 失重区间:420~450 ℃,为水泥净浆中Ca(OH)₂晶体 的脱水分解区间;620~690 ℃,为水泥净浆中CaCO₃ 的分解区间.结合TG曲线,通过式(1)~(3)可计算 得到生成的CH含量.

$$w_{\rm CH1} = \frac{74.09}{18.01} \left(w_{400} - w_{500} \right) \tag{1}$$

$$w_{\rm CH2} = \frac{74.09}{44.01} \left(w_{600} - w_{700} \right) \tag{2}$$

$$w_{\rm CH} = w_{\rm CH1} + w_{\rm CH2} \tag{3}$$

式中: w_{CH1} 为试件中CH含量; w_{CH2} 为试件中转化为 CaCO₃的CH含量; w_{CH} 为试件生成的CH总含量; w_{400} 、 w_{500} 、 w_{600} 、 w_{700} 分别为在温度达到400、500、600、 700℃时试件的剩余质量分数.

分别对比图 8(a)、(c)、(e)和图 8(b)、(d)、(f)可 知,水化 3、28 d时,25NT2S 组的质量损失率均最高, 说明适当掺量的 NT 可以起到晶核效应,提高水泥水 化程度.

根据图 8 中的 2 次质量损失可以计算得到水泥 水化生成的 CH 含量,结果见图 9.

由图9可知,当NT掺量为2.0%时,水化3、28d 的水泥净浆25NT2S中CH含量大于NT掺量为 10.0%时,表明水泥水化程度并未随NT掺量增加而 持续增大.这也从另一方面证实了前文的研究结论, 即水泥净浆的力学强度并非随NT掺量增加而增大, 而是呈先增大后减小的规律,NT最佳掺量约为 2.0%.

2.3.3 NT对水泥水化产物的影响

图10为水泥净浆水化3、28d时的SEM图.



图 7 NT 对水泥水化放热的影响 Fig. 7 Effect of NT on the heat of hydration of cement pastes



图 8 水泥净浆的热分析 Fig. 8 Thermal analysis of cement pastes



Fig. 9 CH content in cement pastes

由图10(a)、(b)可知:未掺NT水泥净浆水化3d 时,可观察到少量CH、C-S-H,显微结构较疏松;水化 28 d 时, CH 晶体变大, 并呈定向排列. 由图 10(c)、 (d)可知:掺2.0%NT水泥净浆中未见团聚的NT;水 化3d时,CH增多,显微结构更致密;水化28d时, CH晶体尺寸略小,并沿异向生长发育.由图10(e)、 (f)可知:掺10.0%NT水泥净浆中NT团聚现象严 重;水化3d时,可见大量团聚的NT,未见CH、 C-S-H等水化产物;水化28d时,团聚状NT略有减 少,并伴生有少量杆状AFt及CH.由此可见,适量 NT可加速水泥早期水化,使水化产物数量增多,减



(e) 25NT10S, 3 d (f) 25NT10S, 28 d 图 10 水泥净浆水化 3、28 d 时的 SEM 图 Fig. 10 SEM images of cement pastes at 3, 28 d

小 CH 晶体尺寸并改变 CH 生长方向^[26], 从而提高水 泥净浆力学性能.但当掺量过大时, NT 极易团聚, 反 而抑制并阻碍水泥水化, 且易在浆体内部形成薄弱 区,降低水泥强度. 2.3.4 NT对水泥净浆孔结构的影响 表2为水泥净浆的孔结构参数.

Table 2 Characteristic parameters of pore structure of cement pastes						
No.	Most probable pore diameter/nm	Porosity(by volume)/ %	Average pore diameter/nm			
NT0,3d	77.15	16.50	26.03			
25NT2S, 3 d	40.26	14.48	23.12			
25NT10S, 3d	56.29	19.78	30.90			
NT0S, 28 d	82.21	17.64	30.61			
25NT2S, 28 d	32.41	16.23	17.23			
25NT10S, 28 d	60.39	20.73	29.28			

表2 水泥净浆的孔结构参数

图 11 为不同养护龄期下水泥净浆的孔体积-孔径分布曲线.

由表2和图11可知,在养护龄期3、28d时,硬化 浆体的平均孔径、孔隙率、最可几孔径均随着NT掺 量的增加呈先减小后增大趋势.当掺2.0%NT时,水 泥净浆的孔径分布最好,主要由于2.0%NT在水泥 净浆中分布更加均匀,可充分发挥其微集料填充效 应;当NT掺量增至10.0%后,NT在水泥净浆中不 易分散,导致团聚现象严重,硬化浆体的孔隙率较掺 2.0%NT时增大.因此,掺2.0%NT对水泥净浆孔结 构的改善作用更好.

图12为养护龄期3、28d时,水泥净浆的孔径分布.



图 11 不同养护龄期下水泥净浆的孔体积-孔径分布曲线 Fig. 11 Pore volume-pore diameter distribution curves of cement pastes under different curing ages



图 12 水泥净浆的孔径分布 Fig. 12 Pore diameter distribution of cement pastes

由图 12可知:在水化 3、28 d时, 掺 2.0%NT 水泥 硬化浆体中孔径 d<20 nm 的无害孔、d=20~50 nm 的少害孔数量最多, d=50~200 nm 的有害孔、d> 200 nm 的多害孔数量最少, 随水化龄期增加, 孔结构 进一步优化; 当 NT 掺量增至 10.0% 时, 硬化浆体中 的多害孔、有害孔增加, 无害孔、少害孔减少. 这主要 是因为 NT 掺量过大将在浆体内部发生团聚现象, 降 低 NT 的填充效应.

3 结论

(1)通过磁力搅拌与超声波分散复合,并辅以聚 羧酸高效减水剂为表面活性剂,可制得分散性与稳 定性良好的纳米 TiO₂(NT)悬浮液.

(2)与干混法制备的水泥净浆相比,悬浮液法制备的水泥净浆强度更高.随NT掺量增加,其强度呈先增大后下降趋势;当NT掺量为2.0%时,水泥净浆强度最大.

(3) 掺 2.0% NT 使水泥的水化诱导期缩短, 水化

放热峰提前,对水泥早期水化促进作用明显.水泥净浆的微观结构更加密实,生成更多的水化产物C-S-H和Ca(OH)₂,但当NT掺量增至10.0%时,水泥净浆内部出现大量团聚的NT,结构较为疏松.

(4) 掺入适量 NT 能降低水泥净浆的孔隙率, 使 其中无害孔、少害孔数量明显增加; 而当 NT 掺量增 至 10.0% 时, 其团聚现象明显, 多害孔、有害孔占比 增加.

参考文献:

- QIAN C X, ZHAO L F, FU D F, et al. Photocatalytic oxidation of nitrogen oxides by nano TiO₂ immobilized on road surface materials[J].Journal of the Chinese Ceramic Society, 2005, 33 (4):422-427.
- [2] 何军辉,姚武.沸石及水泥基材料二次负载TiO₂的光催化性能
 [J].建筑材料学报,2020,23(1):35-39.
 HE Junhui, YAO Wu. Photocatalytic performance of twice loading TiO₂ with Zeolite and cementitiousmaterials[J]. Journal of Building Materials, 2020,23(1):35-39. (in Chinese)

- [3] 沈卫国,赵清,王云天,等.二氧化钛纳米颗粒改性自洁净混凝 土的制备研究[J].新世纪水泥导报,2016,22(1):9-12.
 SHEN Weiguo, ZHAO Qing, WANG Yuntian, et al.
 Preparation of titanium dioxide nano particle modified photocatalytic self-cleaning concrete[J]. Cement Guide for New Epoch, 2016,22(1):9-12. (in Chinese)
- [4] 管申.纳米材料对水泥基材料水化和性能的影响[D].哈尔滨: 哈尔滨工业大学,2017.
 GUAN Shen. The effect of nanomaterials on the hydration and

properties of cement-based materials[D]. Harbin: Harbin Institute of Technology, 2017.(in Chinese)

- [5] MABG, LIHN, ZHUYC, et al. Influence of nano-SiO₂ and nano-TiO₂ on early hydration of calcium sulfaluminate cement[J]. Key Engineering Materials, 2014, 599:39-45.
- [6] 张峰领.纳米尺度颗粒对水泥基材料力学性能的影响特性及机 制[D].哈尔滨:哈尔滨工业大学,2016.
 ZHANG Fengling. Effect of nanoparticle on mechanical properties of cement-based materials and its mechanism[D]. Harbin:Harbin Institute of Technology,2016.(in Chinese)
- [7] ZHANG R, CHENG X, HOU P K, et al. Influences of nano-TiO₂ on the properties of cement-based materials: hydration and drying shrinkage [J]. Construction and Building Materials, 2015,81:35-41.
- [8] 马韬.纳米颗粒火山灰活性对水泥基材料性能的影响及机理[D]. 杭州:浙江工业大学,2013.

MA Tao. Effect and mechanism of pozzolanic reactivity of nano-particles on properties of cement-based material [D]. Hangzhou:Zhejiang University of Technology, 2013.(in Chinese)

- [9] 魏荟荟.纳米CaCO3对水泥基材料的影响及作用机理研究[D].
 哈尔滨:哈尔滨工业大学,2013.
 WEI Huihui. Study on effect and mechanism of nano-CaCO3 in cement-based materials [D]. Harbin: Harbin Institute of Technology,2013.(in Chinese)
- [10] 张姣龙,朱洪波,柳献,等.碳纳米管在水泥基复合材料中的分 散性研究[J].武汉理工大学学报,2012,34(5):6-9,24.
 ZHANG Jiaolong, ZHU Hongbo, LIU Xian, et al. Research on dispersion of carbon nano tubes in cement based composite[J].
 Journal of Wuhan University of Technology, 2012, 34(5):6-9, 24.(in Chinese)
- [11] 罗健林,段忠东.碳纳米管的分散性及其增强水泥材料力学性 能[J].建筑结构学报,2008(增刊1):246-250.
 LUO Jianlin, DUAN Zhongdong. Dispersion of multi-walled carbon nanotubes (MWCNT) and mechanical properties of MWCNT reinforced cement-based composite [J]. Journal of Building Structures, 2008 (Suppl 1):246-250.(in Chinese)
- [12] 朱洪波,王培铭,李晨,等.多壁碳纳米管在水泥浆中的分散性
 [J].硅酸盐学报,2012,40(10):1431-1436.
 ZHU Hongbo, WANG Peiming, LI Chen, et al. Research on dispersion of multi-walled carbon nanotubes in cement paste[J].
 Journal of the Chinese Ceramic Society, 2012, 40 (10): 1431-1436. (in Chinese)
- [13] 刘巧玲,孙伟,孙波,等.碳纳米管水性分散体的制备及其对水 泥砂浆强度的影响[J].东南大学学报(自然科学版),2014,44(3):

662-667.

LIU Qiaoling, SUN Wei, SUN Bo, et al. Preparation of carbon nanotubes solution and its effects on mechanical properties of cement mortar [J]. Journal of Southeast University (Natural Science Edition), 2014,44(3):662-667. (in Chinese)

- [14] 董健苗,刘晨,龙世宗.纳米SiO₂在不同分散条件下对水泥基材 料微观结构性能的影响[J].建筑材料学报,2012,15(4):490-493.
 DONG Jianmiao, LIU Chen, LONG Shizong, et al. Research on the microstructure and performance of the cement-based materials by the stirring method of nanometer SiO₂[J]. Journal of Building Materials, 2012,15(4):490-493.(in Chinese)
- [15] BOLHASSANI M, SAMANI M. Effect of type, size and dosage of nano-silica and micro-silica on properties of cement paste and mortar[J]. ACI Materials Journal, 2015,112(2):259-266.
- [16] 匡亚川,张召环,季小勇,等.具有降解汽车尾气性能的纳米TiO₂ 光催化水泥浆体研究[J].功能材料,2017,48(2):2241-2246.
 KUANG Yachuan, ZHANG Zhaohuan, JI Xiaoyong, et al.
 Study on nano-TiO₂ photocatalytic cement paste with automobile exhaust degradation capacity[J]. Journal of Functional Materials, 2017,48(2):2241-2246. (in Chinese)
- [17] 莫子勇,吴张永,王娴,等.纳米颗粒在水基础液中团聚机理及 控制[J].材料导报,2014,28(增刊1):53-55.
 MO Ziyong, WU Zhangyong, WANG Xian, et al. Agglomeration and controlling mechanism of nano particles in water[J]. Materials Reviews, 2014, 28(Suppl 1):53-55. (in Chinese)

 [18] 刘俊超.纳米CaCO₃对水泥基材料性能影响及应用研究[D].重 庆:重庆大学,2016.
 LIU Junchao. Influence of nano-CaCO₃ on properties of cement-based materials and its application [D]. Chongqing:

- Chongqing University, 2016. (in Chinese)
 [19] 张艾萍,胡剑文,杨洋,等.换热器内超声空化效应影响因素数 值研究[J].工程热物理学报,2012,33(8):1387-1390.
 ZHANG Aiping, HU Jianwen, YANG Yang, et al. Numerical study on the factors of ultrasonic cavitation effect in heat exchanger
 [J]. Journal of Engineering Thermophysics, 2012, 33(8): 1387-1390. (in Chinese)
- [20] 张笑,宋武林,卢照.纳米二氧化钛分散液稳定性的研究进展[J].
 材料导报,2019,33(增刊1):16-21.
 ZHANG Xiao, SONG Wulin, LU Zhao, et al. Research progress on the stability of nanometer titanium dioxide dispersion [J].
 Materials Review, 2019,33(Suppl 1):16-21. (in Chinese)
- [21] 梅军鹏,徐智东,李海南,等.蒸汽养护条件下纳米TiO₂对粉煤 灰-水泥体系早期力学性能的影响[J].建筑材料学报,2021,24
 (4):694-700.

MEI Junpeng, XU Zhidong, LI Hainan, et al. Influence of nano- TiO_2 on the early mechanical properties of fly ash-cement system under steam curing [J]. Journal of Building Materials, 2021,24(4):694-700. (in Chinese)

- [22] YOUSEFI A, ALLAHVERDI A, HEJAZI P. Effective dispersion of nano-TiO₂ powder for enhancement of photocatalytic properties in cement mixes [J]. Construction and Building Materials, 2013, 41:224-230.
- [23] DUS, WUJL, ALSHAREEDAHO, et al. Nanotechnology

in cement-based materials: A review of durability, modeling, and advanced characterization[J]. Nanomaterials, 2019, 9(9):1213.

- [24] JEE H, PARK J, ZALNEZHAD E, et al. Characterization of titanium nanotube reinforced cementitious composites: Mechanical properties, microstructure, and hydration[J]. Materials, 2019, 12(10):1617-1634.
- [25] ZHANG Y R, KONG X M, LU Z B, et al. Influence of

triethanolamine on the hydration product of portlandite in cement paste and the mechanism[J]. Cement and Concrete Research, 2016, 87:64-76.

[26] JALAL M, TAHMASEBI M. Assessment of nano-TiO₂ and class F fly ash effects on flexural fracture and microstructure of binary blended concrete [J]. Science and Engineering of Composite Materials, 2015,22(3):263-270.